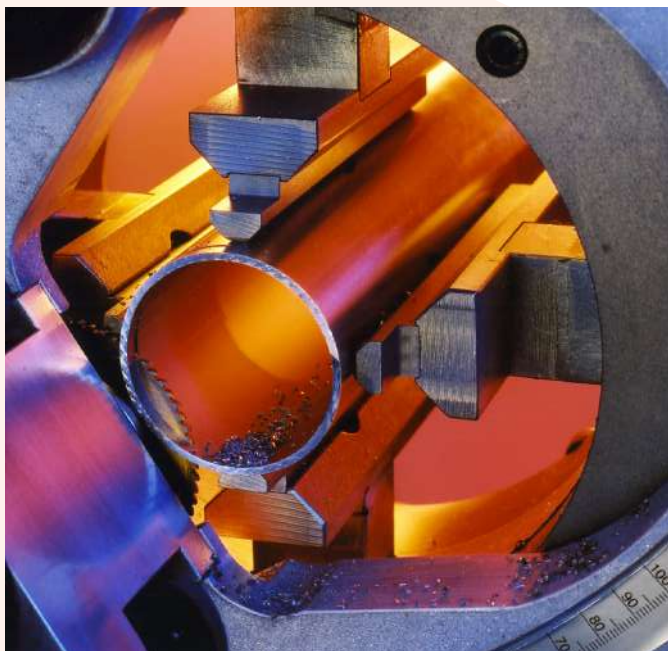


Corte orbital AXXAIR

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

La preparación del tubo es un **factor muy importante** con el fin de poder colocar los elementos que hay que soldar de la forma más adecuada posible. Un corte de este tipo se realiza con máquinas de corte orbital, que consiste en **hacer girar una lámina de sierra alrededor del tubo**. Esto permite mantener una geometría intacta en los tubos finos, sin deformación en el apriete (**mordazas concéntricas de acero inoxidable**) y sin deformación debida a los esfuerzos de corte, puesto que la disco de corte sigue la sección del tubo.



Se requiere esta precisión con el fin de permitir que la máquina de soldadura cierre con un golpe seguro la junta y conseguir así una estanqueidad perfecta de soldadura. El corte orbital se adapta bien a las exigencias de una soldadura automática. Esta preparación se utiliza para los tubos de un espesor inferior a 3 mm.

En corte orbital, AXXAIR le ofrece **la gama más amplia del mundo** con 11 modelos diferentes que pueden cortar tubos de **5 a 1100 mm** de diámetro.



FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

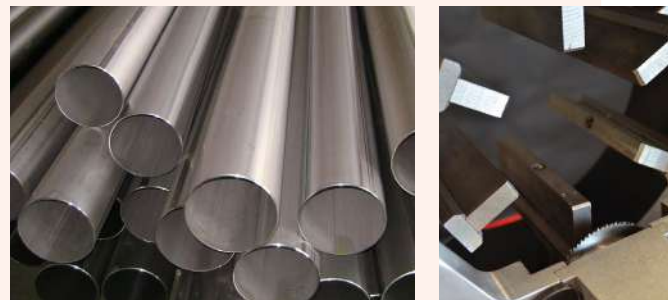
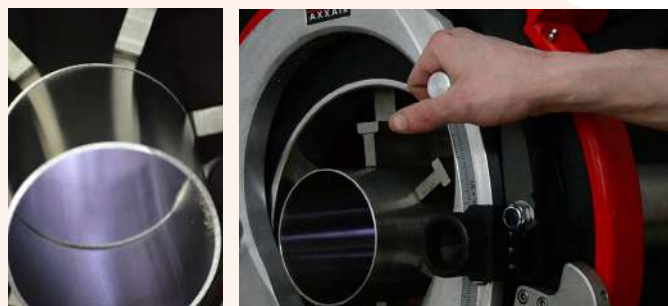
Los bastidores AXXAIR (excepto 81 y 121 ECO) evolucionan fácil y rápidamente hacia el biselado y la soldadura orbital.

CALIDAD

Corte sin deformación de tubos (apriete concéntrico multicontactos) ideal para tubos de acero inoxidable de espesores finos. Un corte de calidad geométrica (perpendicularidad < 0,25 mm) y un buen estado de superficie (rebaba limitada).

PORTABILIDAD

Máquinas portátiles, fáciles de desplazar, utilizables tanto en obra como en taller. Preparación ideal para tubos de acero inoxidable finos antes de la soldadura.



Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre todas sus consultas relacionadas con la tecnología de corte orbital.

¡Nos encantará compartir nuestros conocimientos especializados y nuestra experiencia con usted y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!

122 - 172 - 222 - 322



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Sin deformación de tubos

Apriete concéntrico



Mordaza de base y auxiliares de **acero inox** estándar.

Precisión de corte:

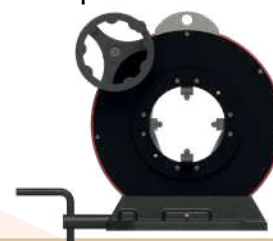
Perpendicularidad < 0,25 mm

Calidad de corte:

Manivela de rotación estándar.

Perfecta estanqueidad a las virutas

Partes giratorias incorporadas en la estructura. Más piezas en movimiento visibles en la parte trasera.



Vibración limitada y aumento del ciclo de vida útil de los discos de corte

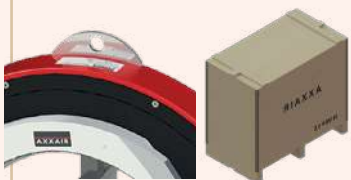
Distancia disco-mordaza optimizada.



Motor 1200 W o neumático (a elegir)

Capacidad de corte:
Hasta 5 mm de espesor*

Facilidad de mantenimiento y de transporte



Utilización continua

Junta giratoria eléctrica permite rotaciones sin enrollamiento del cable.

Global Process

Transformable en máquina de biselado y soldadura orbital.

Recuperación de ángulo

Motor de corte doble salida con 2 posiciones de disco de corte.

Apertura máxima:

122	∅5 - ∅119 mm 0,25 - 4,5 "
172	∅16 - ∅173 mm 0,625 - 6,625 "
222	∅55 - ∅228 mm 2,375 - 8,625 "
322	∅141 - ∅328 mm 5,563 - 12,750 "

*siguiendo el material del tubo



122 - 172 - 222 - 322



Características técnicas:

- Motor rápido:

120 V o 230 V, 1200 W, variador de velocidad electrónico con compensador de par de fuerzas.

Nivel de vibración según la norma EN 28662: <2,5m/s², Clase de protección: IP 20.

Velocidad de rotación (6 variaciones de velocidad) de 95 RPM a 280 RPM.

- Motor neumático:

de 60 a 110 rev./min, caudal de aire 1500 l/min a 6 bars.

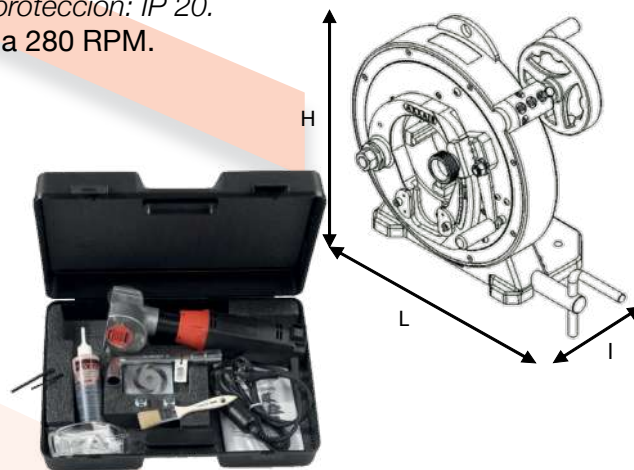
- Robustez:

Sistema de apriete más eficaz gracias a un tornillo sin fin directamente engranado en la leva de apriete.

- Mantenimiento y control facilitados:

Engrase de partes interiores del apriete por engrasador.

Todos los motores se entregan embalados en maleta individual, que incluye sus utilajes.



	Referencia	Máquina para cortar los tubos de diámetros siguientes (en mm):		Peso neto	Dimensiones (HxLxI en mm)
		con mordazas de base	con mordazas suplementarias (incluidas)		
120 V 1200 W motor rápido	122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
230 V 1200 W motor rápido	122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Neumático	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172PD	Ø70 - Ø173	Ø16 - Ø118	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304



Corte orbital - Accesorios

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nuestros pies de apoyo y soporte se han diseñado para facilitar en mayor medida el corte de sus tubos y asegurar la estabilidad de la máquina en diversas condiciones: en taller o en obra.

Las grandes ventajas de estos productos son:

- su ligereza.
- su manutención flexible.
- su utilización facilitada.



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCPS21	Pies soporte	10 kg	103 x 32 x 11

Pies soporte para máquina de corte orbital:

- montaje y desmontaje rápidos.
- depósito de almacenamiento trasero.
- ajuste de nivel con tornillos.
- estabilidad óptima.

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCSER1	Pie soporte	10 kg	60 x 26 x 10

Pie soporte sencillo para sostener el tubo y ajustar su altura:

- montaje y desmontaje rápidos.
- ajuste de nivel.

✓81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
-----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCSER2	Pie soporte (de bolas de acero cromado)	11 kg	60 x 26 x 10

Pie soporte de bolas de acero cromado para sostener el tubo y ajustar su altura:

- montaje y desmontaje rápidos.
- facilita el avance del tubo tras cada corte.
- ajuste de nivel.

✓81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
-----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



Corte orbital - Accesorios

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nuestros bancos de soporte le ayudan a colocar sus tubos y moverlos sin necesidad de pies soporte.

La mesa de puesta en altura le ayuda a ajustar la altura de su máquina fácilmente y con precisión para cortar el tubo colocado en el banco de soporte.

El banco de soporte de tubo suplementario le permite colocar sus tubos más largos de forma estable en el conjunto de bancos.

Le aconsejamos que sostenga la parte cortada delante de la máquina de corte con uno o varios bancos suplementarios en función de la longitud del tubo que haya que cortar.



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCBSB-X1	Banco de soporte de tubo con puesta en altura	57 kg	184 x 95 x 51

Banco de soporte con puesta en altura de la máquina, 1,5 m:

- rodillos de acero inox.
- manivela de ajuste de altura de la máquina.
- carga máx. 350 kg.
- ø mín. del tubo 5 mm.
- ø máx. del tubo 321 mm.

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------

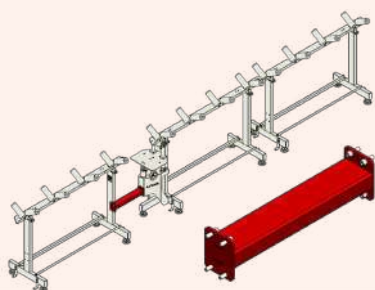


Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCBSB-X2	Suplemento banco de soporte	38 kg	150 x 95 x 51

Banco de soporte tubo suplementario:

- rodillos de acero inox.
- longitud 1,5 m.
- carga máx. 350 kg.
- ø mín. del tubo 5 mm.
- ø máx. del tubo 321 mm.

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en mm)
CCBSB-B005	Traviesa de unión	3 kg	100 x 80 x 402

Traviesa de unión para CCBSB-X1 y CCBSB- X2:

- Permite unir la mesa de puesta en altura a un módulo de banco en la parte delantera de la máquina.

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Corte orbital - Accesorios (Tope mecánico)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Como complemento de nuestros bancos CCBSB-X1 y CCBSB-X2, les ofrecemos bancos con tope de longitud. Se trata de unos topes muy fáciles de emplear que evitan los errores en la medición.

Sin contaminación de los tubos:

Todas las piezas en contacto con el tubo son de acero inoxidable (tanto rodillos como pivote tope).

Tope abatible:

Para facilitar la evacuación del corte, el tope puede abatirse de forma manual.



- Longitudes disponibles:
1500, 3000, 4500, 6000, 7500 et 9000 mm
- Carrera útil: Longitud - 200 mm
- Entrega por módulos de 1500 mm ensamblables
- Carga máxima por módulo: 350 kg (reparto uniforme)
- Empuje máximo sobre el tope: 10 kg
- Temperatura de servicio: 0 – 50° C
- Humedad relativa: 35 % – 85 %

Pueden montarse **aguas arriba o abajo** de la máquina de corte.

Montaje aguas arriba o abajo del corte



Montaje o abajo del corte



Existen con **lectura sobre regleta o con pantalla LCD.**

Lectura con pantalla LCD

Posibilidad de seleccionar el sentido del recuento, la posición del punto decimal, a unidad de medida (mm / pulgadas), la programación o desprogramación de la medición y las cotas absoluta o relativa.

- Alimentación con batería. Duracion aproximada de 4 años.

El pictograma de la batería descargada aparecerá cuando sea necesario cambiarla. El cambio se efectúa con facilidad.

Los datos de configuración no se pierden.

- Resolución 0,1 mm



Lectura en regleta

- Regleta de lectura en mm
- Con lupa
- Resolución 1,0 mm



81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------





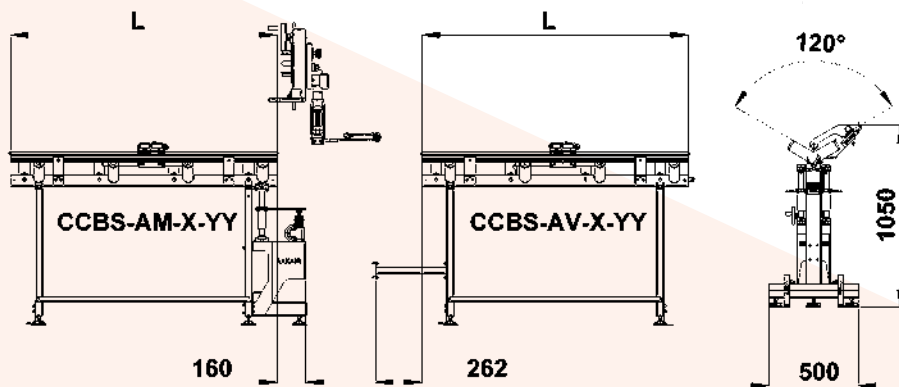
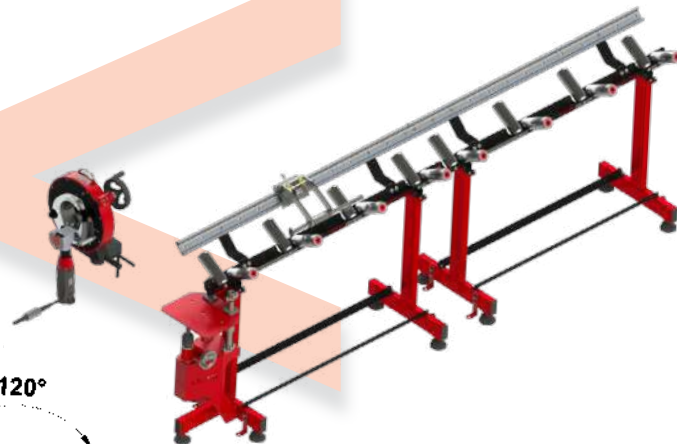
Corte orbital - Accesorios (Tope mecánico)



Montaje **aguas arriba** o **abajo** del corte

El equipo se entrega desmontado en cajas de transporte por módulos de 1,5 m. Deberán ensamblarse, alinearse y fijarse al suelo.

La regla imantada (con pantalla LCD) o la regleta deberá pegarse al final del montaje.



El sistema se entrega con un banco de inicio con su mesa de nivelación (CCBSB-X1), alargadores de banco, el módulo de tope de inicio y los alargadores de tope.

Montaje	Lector	Longitud (en mm)	Carrera útil (en mm)	Referencia	Peso neto
Aguas arriba	en regleta	1500	1300	CCBSB-AM-R-15	65 kg
		3000	2800	CCBSB-AM-R-30	104 kg
		4500	4300	CCBSB-AM-R-45	143 kg
		6000	5800	CCBSB-AM-R-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AM-R-75	200 kg
		9000	8800	CCBSB-AM-R-90	238 kg
o abajo del corte	con pantalla LCD	1500	1300	CCBSB-AM-D-15	65 kg
		3000	2800	CCBSB-AM-D-30	104 kg
		4500	4300	CCBSB-AM-D-45	143 kg
		6000	5800	CCBSB-AM-D-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AM-D-75	200 kg
		9000	8800	CCBSB-AM-D-90	238 kg

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------

Puede agregar módulos CCBSB-X2 para facilitar el apoyo del tubo aguas arriba de la máquina de corte con la traviesa de unión CCBSB-B005 (consulte páginas anteriores).





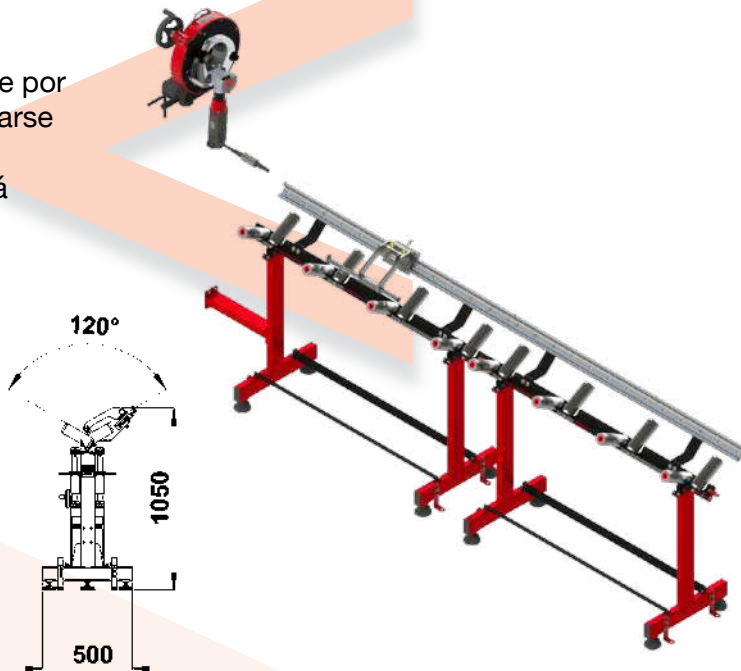
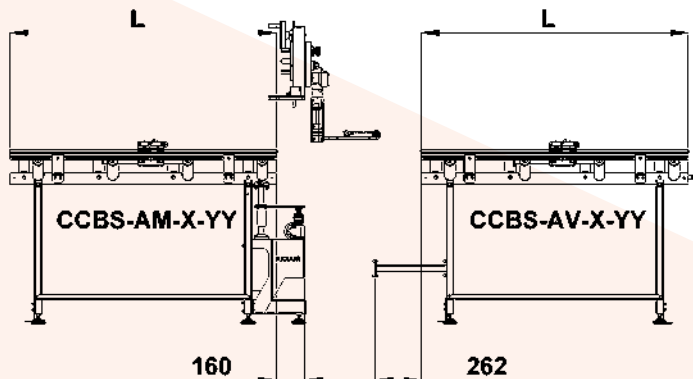
Corte orbital - Accesorios (Tope mecánico)



Montaje o abajo del corte

El equipo se entrega desmontado en cajas de transporte por módulos de 1,5 m. Deberán ensamblarse, alinearse y fijarse al suelo.

La regla imantada (con pantalla LCD) o la regleta deberá pegarse al final del montaje.



El sistema se entrega con los módulos de soporte de tubo CCBSB-X2, un tope de inicio, alargadores y barra de unión a la tabla de nivelación.

Atención: Para todas las referencias con AV (banco con tope aguas abajo) debemos incluir también al menos un banco CCBSB-X1 (banco + mesa de nivelación para apoyo de la máquina de corte).

Montaje	Lector	Longitud (en mm)	Carrera útil (en mm)	Referencia	Peso neto
o abajo del corte	en regleta	1500	1300	CCBSB-AV-R-15	46 kg
		3000	2800	CCBSB-AV-R-30	85 kg
		4500	4300	CCBSB-AV-R-45	124 kg
		6000	5800	CCBSB-AV-R-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AV-R-75	201 kg
		9000	8800	CCBSB-AV-R-90	240 kg
	con pantalla LCD	1500	1300	CCBSB-AV-D-15	46 kg
		3000	2800	CCBSB-AV-D-30	85 kg
		4500	4300	CCBSB-AV-D-45	124 kg
		6000	5800	CCBSB-AV-D-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AV-D-75	201 kg
		9000	8800	CCBSB-AV-D-90	240 kg

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



Corte orbital - Accesorios



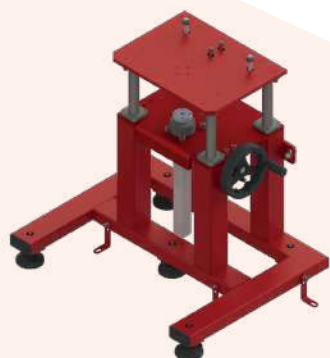
Nuestros bancos de soporte le ayudan a colocar sus tubos y moverlos sin necesidad de pies soporte.

La mesa de puesta en altura le ayuda a ajustar la altura de su máquina fácilmente y con precisión para cortar el tubo colocado en el banco de soporte.

Estos productos están disponibles por encargo.

El banco de soporte de tubo suplementario le permite colocar sus tubos más largos de forma estable en el conjunto de bancos.

Le aconsejamos igualmente que sostenga la parte cortada delante de la máquina de corte con uno o varios bancos suplementarios en función de la longitud del tubo que haya que cortar.



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCBSB2-003	Mesa de puesta en altura	53,5 kg	75 x 73 x 54

Mesa de puesta en altura para 421/521/721:

- altura de mesa ajustable
- estabilidad óptima

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------

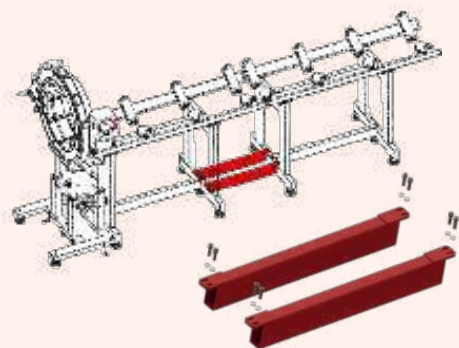


Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCBSB2-004	Banco de soporte de tubo	72,8 kg	97 x 71 x 150

Banco de soporte de tubo para 421/521/721:

- montaje y desmontaje rápidos.
- carga máx. 450 kg.
- rodillos de acero inox.
- longitud 1,5 m.
- estabilidad óptima.

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en cm)
CCBSB2-005	Traviesa de unión	6,5 kg	8,5 x 4 x 65

Traviesa de unión entre dos bancos de soporte CCBSB2-004:

- montaje y desmontaje rápidos
- ayuda a la estabilidad óptima

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



Corte orbital - Accesorios

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Rotación eléctrica automática:

Mide y muestra el consumo de corriente del motor de corte/biselado.

- permite detener el motor y el ciclo en caso de consumo excesivo.
- protege el motor y permite que el operario no tenga que supervisar la máquina.
- detecta si el motor fuerza y si la lámina está desgastada.

Modo soldadura con una máquina de prefabricación y un generador SAXX:

Visualización de 4 botones (Inicio, Parada, Izquierda, Derecha) con añadido del cable de interfaz generador.

(Ref. SAEX-A02 por añadir, más detalles en la parte «SOLDADURA ORBITAL»).

Pantalla color táctil 3,5 que permite:

- añadir el diámetro y ajustar con precisión la velocidad de avance en mm/min.
- ayudar al ajuste por propuesta de velocidad motor y velocidad de avance en función del tipo de material y y del disco utilizado.
- efectuar una configuración sencilla y rápida.
- mostrar el consumo del motor de corte/biselado.
- mostrar la información en inglés o francés.
- elegir la unidad: mm o pulgada.

Esta rotación es **compatible** con nuestros antiguos bastidores **121, 171 , 221, 321.**

La antigua rotación SAEP-00/000 no se monta en los nuevos bastidores 122, 172, 222, 322.



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en mm)
SAEX-00	Rotación eléctrica autoline	6,3 kg	320 x 261 x 193

Rotación eléctrica autoline para CC122 a 322:

- 110 V a 230 V.
- regularidad de revoluciones.
- utilización sencilla.
- ajuste preciso.

81	121ECO	171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	--------	--------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



Referencia	Descripción	Peso neto	Dimensiones (en mm)
SAEX-000	Rotación eléctrica autoline	6,3 kg	320 x 261 x 193

Rotación eléctrica autoline para CC421 a 721:

- 110 V a 230 V.
- regularidad de revoluciones.
- utilización sencilla.
- ajuste preciso.

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Accesorios (apriete eléctrico)

NEW



¿Fabrica grandes series y desea ganar eficacia en sus proyectos? El apriete eléctrico es la respuesta ideal para la preparación y soldadura de sus tubos.

Podrá efectuar un apriete repetitivo y de fuerza constante sobre tubos con diámetro y espesor idénticos. La fuerza de apriete se ajusta para no deformar o marcar los tubos.

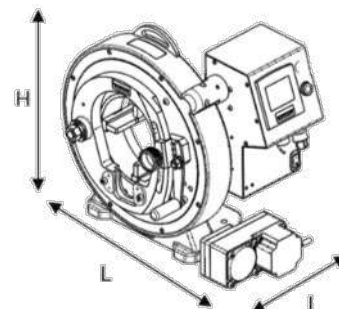
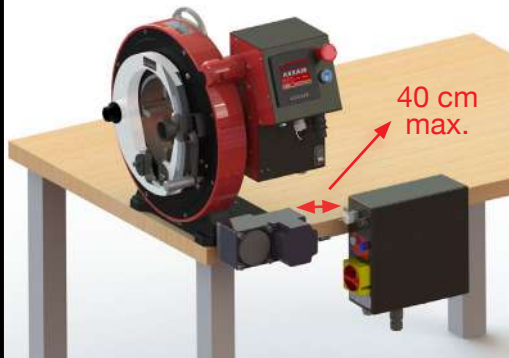
Características técnicas:

- Motor sin escobillas 24 V CC, par motor: 34 Nm
- Esfuerzo de apriete sobre el tubo: 850 kg máximo, ajustable de un 15 a un 100%
- Velocidad de apriete: 86 mm / min (en diámetro)
- El apriete eléctrico se vende con el cuerpo y la rotación automática

Fijación en un banco de soporte de tubo de AXXAIR



Fijación en un soporte de tipo banco de trabajo



21

Referencia	Cuerpo de máquina, rotación automática y apriete eléctrico		Peso neto	Dimensiones (HxLxI en mm)
	Apertura máxima (en mm):			
	con mordazas de base	con mordazas suplementarias (incluidas)		
122-AU	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	51 kg	470 x 498 x 359
172-AU	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	58 kg	520 x 530 x 359
222-AU	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	66 kg	575 x 575 x 359
322-AU	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	80 kg	675 x 662 x 359

Atención: Puede pedir uno o dos motores (de corte, biselado o antorcha de soldadura) y los consumibles necesarios con el conjunto que se indican a continuación.

Corte orbital - Consumibles

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Discos de corte orbital

Discos de corte de calidad superior (HSS+Cobalto) **vendidas por caja de 5**

- El paso y el diseño de dientes son esenciales para la evacuación de virutas para obtener un corte de alta calidad.

AXXAIR ha trabajado en el diseño de disco más eficaz posible destinado a las diferentes aplicaciones de corte.

- A menudo preferidas a los discos de nuestros competidores, los discos de corte AXXAIR son compatibles con la mayor parte del resto de máquinas de corte orbital.

Referencia	Corte de tubos con espesores de		Ø del disco	Número de dientes
LS63128	0,5 a 0,9 mm	,02 - ,04"	63 mm	128
LS63100	0,7 a 1,5 mm	,03 - ,06"	63 mm	100
LS6364	1 a 3 mm	,04 - ,12"	63 mm	64
LS6872	1 a 3 mm	,04 - ,12"	68 mm	72
LS6844	2 a 7 mm	,08- ,28"	68 mm	44
LS8080	1 a 3 mm	,04 - ,12"	80 mm	80
LS8054	2 a 7 mm	,08- ,28"	80 mm	54

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	✓ 422	✓ 521	✓ 721	✓ 1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------



Referencia	Descripción	Volumen
CCLUH	lubricante líquido	250 ml

Lubricante de aceite de alto rendimiento, vendido por 5:

- Aconsejado para todos los motores de corte FS.
- Ficha de seguridad disponible a petición.

81	121ECO	171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	✓ 422	✓ 521	✓ 721	✓ 1100
----	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------



Referencia	Descripción	Volumen
CCLUP	lubricante de pasta	250 ml

Lubricante de pasta, vendido por 5:

- Aconsejado para los motores Metabo.
- Ficha de seguridad disponible a petición.

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	122	172	222	322	422	521	721	1100
------	----------	----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------



Una máquina - 3 aplicaciones

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Desde hace más de 20 años, el grupo AXXAIR se ha orientado en una solución triple y exclusiva de la preparación de los tubos hasta soldadura orbital:

el global process

Un solo bastidor de máquina (122, 172, 222 y 322) permite realizar tres operaciones:
corte, biselado y soldadura orbital.

Puede transformar su máquina y añadir la opción de corte/achaflanado o soldadura de prefabricación, manteniendo un un bastidor solo.



Interfaz motor para cortar o motor para biselar o cabezal de soldadura orbital.

Una máquina - 3 aplicaciones



Referencia	Descripción	Peso neto
FS xx/MOPD	Motor para cortar	5 kg
Motor lento/rápido/neumático con doble salida (recuperación de ángulo):		
120 V	Motor lento: FS15	122
	Motor rápido: FS19	172
230 V	Motor lento: FS25	222
	Motor rápido: FS29	222
Neumático	MOPD	322

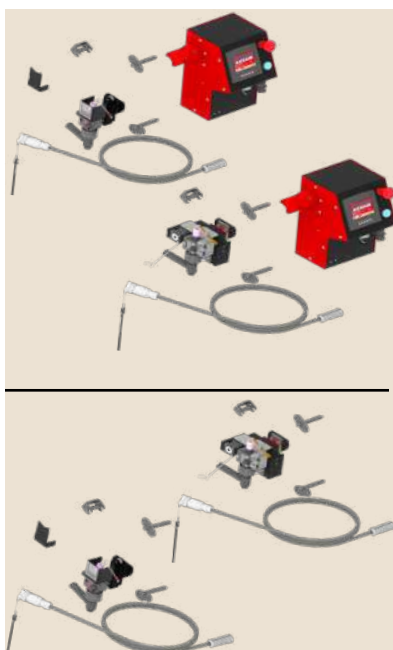
Para poder utilizar este motor, debe pedir discos de corte adaptados al espesor de los tubos de corte y, en caso necesario, lubricante.

Encontrará toda la información y las referencias en la parte de accesorios y consumibles para el corte orbital.



Referencia	Descripción	Peso neto			
GA10 - x - xx	Kit motor para chaflán	5 kg			
Motor al carburo 120 V/230 V entregado con un protector de virutas y seguimiento de perfil adaptado al bastidor de su máquina de corte/soldadura de prefabricación:					
120 V	Referencia	Para bastidor	230 V	Referencia	Para bastidor
	GA10-M1-122	122		GA10-M2-122	122
	GA10-M1-172	172		GA10-M2-172	172
	GA10-M1-222	222		GA10-M2-222	222
	GA10-M1-322	322		GA10-M2-322	322

Para poder utilizar este motor y achaflanar sus tubos, debe solicitar uno (o varios) rotores y pastillas de carburo. Encontrará toda la información y las referencias en la parte de accesorios y consumibles para el biselado orbital. (Catálogo «espesores»).



Referencia	Descripción	Peso neto
SX - KIT x	Kit antorcha	según la referencia elegida
KIT para actualizar un CC/GA en SX antorcha de aire/agua/AVC+OSC		
Enfriamiento	Referencia	Para bastidor
AIRE	SX-2KITA	122
AGUA	SX-2KITE	172
	SX-2KITNAOF (AVC/OSC)	222 322
Si ha adquirido el apriete eléctrico (xx2-AU), por favor no olvide las siguientes referencias, que se entregan sin rotación automática:		
AIRE	SX-3KITA	122
AGUA	SX-3KITE	172
	SX-3KITNAOF (AVC/OSC)	222 322

Para poder utilizar este KIT y soldar en prefabricación, pida un generador de soldadura AXXAIR adaptado a los tubos que desee soldar.

Encontrará toda la información y las referencias en la parte de soldadura orbital.