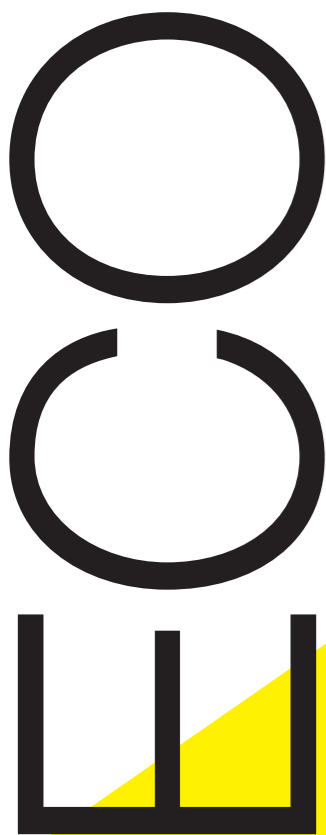


## LIGHT & EASY

Clinox Eco X2 se utiliza para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, por láser, por resistencia, orbital, por plasma o soldadura discontinua. El sistema Clinox Eco X2, mediante una reacción electroquímica instantánea, garantiza el decapado, la pasivación y el pulido de cualquier soldadura en acero inoxidable, sea cual sea el acabado superficial, sin pérdida de tiempo, sin halos y en total seguridad para el operador.



## clinox



Representante:



[www.daonte.com](http://www.daonte.com)  
[info@daonte.com](mailto:info@daonte.com)

potencia entregada	900W			
ajustes de potencia	30A			
deposito	-			
dimensiones y peso	410 mm	170 mm	238 mm	6,8kg
antorcha incluida	antorcha pequeña con depósito integrado y cable de 2m			
antorchas opcionales	dip&work	marcado		



# FAST & PERFORMING



Clinox Air X2 es la solución diseñada para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, arco sumergido (SAW), láser, MIG por arco pulsado, por resistencia, orbital, por plasma o soldadura discontinua. La tecnología avanzada de Clinox Air X2, mediante una reacción electroquímica instantánea, garantiza el decapado, la pasivación y el pulido de cualquier soldadura en acero inoxidable, sea cual sea el acabado de la superficie, sin pérdida de tiempo, sin formar halos y en total seguridad para el operador.

La máquina está dotada con un sistema de reducción de humos a través de la conexión (incluida) para el sistema de aire comprimido.



# clinox AIR

Representante:



potencia entregada	900W			
ajustes de potencia	15A	30A		
deposito	1,8l			
dimensiones y peso	543 mm	228 mm	315 mm	16,5kg
antorcha incluida	antorcha de 4m con soplado de aire			
antorchas opcionales	small	dip&work	marcado	

## SKILL & EFFICIENCY



Clinox Pro X2 es la solución diseñada para el tratamiento ecológico instantáneo de las soldaduras TIG, arco submerso (SAW), láser, MIG por arco pulsado, por resistencia, orbital, por plasma o soldadura discontinua. La tecnología avanzada de Clinox Pro X2, mediante una reacción electroquímica instantánea, garantiza el decapado, la pasivación y el pulido de cualquier soldadura en acero inoxidable, sea cual sea el acabado de la superficie, **sin pérdida de tiempo**, sin formar halos y en total seguridad para el operador.

La máquina está dotada con un sistema de reducción de humos a través de la conexión (incluida) para el sistema de la succión.

# clinox

# PRO

# X2

# X2



Representante:



[www.daonte.com](http://www.daonte.com)  
[info@daonte.com](mailto:info@daonte.com)

potencia entregada	900W			
ajustes de potencia	15A	30A		
deposito	1,8l			
dimensiones y peso	543 mm	228 mm	315 mm	18kg
antorcha incluida	antorcha de 3m con soplete de succión			
antorchas opcionales	small	dip&work	marcado	



## ENERGY & ELEGANCE



Clinox Power X2 es la solución ideal para el tratamiento ecológico e instantáneo de las soldaduras TIG, TIG con aportación de material, MIG/MAG, MIG por arco pulsado, arco sumergido (SAW), por láser, por resistencia, orbital o por plasma. La avanzada tecnología de Clinox Power X2, mediante una reacción electroquímica instantánea, garantiza el

decapado, la pasivación y el pulido de cualquier soldadura en acero inoxidable, sea cual sea el acabado superficial, sin pérdida de tiempo, sin formar halos y en total seguridad para el operador.

La máquina está dotada con un sistema de reducción de humos a través de la conexión (incluida) para el sistema de aire comprimido.

Representante:



[www.daonte.com](http://www.daonte.com)  
[info@daonte.com](mailto:info@daonte.com)

potencia entregada	1500W			
ajustes de potencia	15A	30A	50A	
deposito	1,8l			
dimensiones y peso	543 mm	228 mm	315 mm	16,5kg
antorcha incluida	antorcha de 4m con soplado de aire			
antorchas opcionales	small	dip&work	marcado	



## POWER & CONTROL

Clinox Surface X2 es la solución ideal para tratamiento instantáneo de soldaduras TIG, TIG con adición de material, MIG/MAG, arco pulsado MIG, arco sumergido (SAW), Láser, resistencia, orbital, plasma. La avanzada tecnología de Clinox Surface, a través de una reacción electroquímica instantánea, garantiza el decapado, la pasivación y el pulido de cualquier soldadura sobre acero inoxidable independientemente del acabado de la superficie. Sin perder el tiempo, sin que queden halos y en total seguridad del operador. Clinox Surface X2 el sistema profesional diseñado para

Con un inverter de 2500 W que es el más potente de la línea Clinox, una gama de insertos y almohadillas de hasta 100 mm de ancho y un cable de 6 metros la Clinox Surface X2 te permite trabajar fácilmente incluso en grandes estructuras con soldaduras pesadas. Además, gracias a una salida apropiada y la gran potencia de su inverter, puedes conectar un cepillo con un electrodo especial y una almohadilla hasta 300 mm de ancho para realizar trabajos de desoxidación de grandes superficies, como por ejemplo, los silos de la industria alimentaria, vinícola, etc....

La máquina está dotada con un sistema de reducción de humos a través de la conexión (incluida) para el sistema de aire comprimido.



*nittygritty*

Representante:



[www.daonte.com](http://www.daonte.com)  
[info@daonte.com](mailto:info@daonte.com)

potencia entregada	2400W			
ajustes de potencia	30A	50A	100A	
deposito	1,8l			
dimensiones y peso	543 mm	228 mm	315 mm	18,5kg
antorcha incluida	antorcha de 6m con soplado de aire			
antorchas opcionales	small	dip&work	marcado	