

MAQUINA DE ROSCADO & TALADRADO DE STEELMAX

D200XT ROSCADORA & TALADRADORA UNIVERSAL

TALADRO DISEÑADO PARA ALTA PRODUCCIÓN

La taladradora **D200XT** es adecuada para aplicaciones de roscado y perforación de agujeros. El potente motor de velocidad variable de 1600 W permite una capacidad de perforación con fresa anular de hasta 50 mm (2") y una capacidad de perforación de hasta 23 mm (7/8") con broca helicoidal.

Las funciones de avance y retroceso permiten roscar hasta 3/4" (M20) con el nuevo sistema de mandril y pinza de roscado de Steelmax.

Caja de velocidad de doble velocidad con ajuste de velocidad continuo que permite establecer la velocidad óptima en función del diámetro, grado de acero o calidad de herramienta.





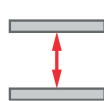
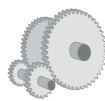







El sistema de control de velocidad inteligente Steelmax mantiene velocidad constante del motor independientemente de los cambios de carga, alargando la vida útil de los cortadores.

El innovador indicador LED en 360° facilita el funcionamiento correcto de la máquina y aumenta la seguridad del trabajo.

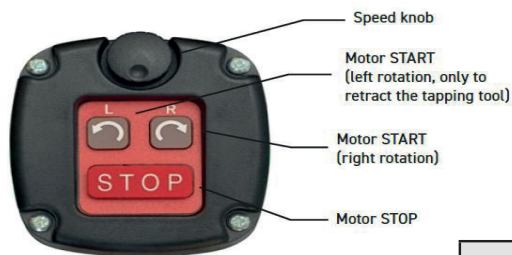
CARACTERISTICAS

- Potente motor de 1600 W con caja de doble velocidad para servicios pesados.
- El sistema de control de velocidad inteligente mantiene estable velocidad independientemente de los cambios de carga.
- Roscado de agujeros pasantes y ciegos.
- Adecuado para usar con fresas anulares TCT o HSS.
- Embrague electrónico y control de velocidad.
- Protección contra sobrecarga y sobrecalentamiento.
- El diseño rígido extiende la vida útil de los cortadores.
- El sensor de inclinación detiene el motor en caso de que la máquina se despegue.
- El sistema de monitoreo visual de 360° indica la condición de trabajo del taladro y proporciona seguridad y diagnóstico, por ejemplo: carburos gastados.
- Innovador imán inteligente con peso reducido.
- Panel de control intuitivo en la parte superior del taladro.
- Gran reservatorio para líquido refrigerante integrado.



| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Fresa Anular 50 mm (2") | Broca Helicoidal 23 mm (7/8") | Cono Morse MT2 | Espesor Máx 75 mm (3") | Carrera 190 mm (7-1/2") | Velocidades 160-250 rpm 390-580 rpm | Motor 1600 W | Peso 17 Kg | Roscado M20 (3/4") | Indicador de desgaste de carburos | Protección Térmica | Protección contra sobrecarga | Protección contra despegue magnético |

Steelmax.
The tools of innovation.



Rotación en sentido antihorario.

Control fácil de usar de la liberación de la herramienta de roscado.

Conjunto de envío estándar:

- Taladro de base magnética.
- Caja de envío de metal.
- Cono Morse MT2 de 3/4" (19 mm) Weldon - con refrigeración.
- Escudo protector contra viruta.
- Conjunto de reservatorio de refrigerante.
- Cadena de seguridad.
- Juego de herramientas con cuña.
- Manual de instrucciones.
- Peso de envío estándar: 26,1 kg
- Resorte protector para manguera de enfriamiento.
- Llave hexagonal de 2,5, 5, 6 y 8 mm.
- Conector de bloqueo (disponible solo en la versión de 115 V).

| Especificaciones Técnicas D200XT | |
|--|--|
| Velocidades Motor | 160-250 rpm / 390-580 rpm |
| Potencia | 1600 W |
| Peso | 17 Kg |
| Fresa Anular Diámetro Máx | 50 mm (2") |
| Broca Helicoidal Máx | 23 mm (7/8") |
| Espesor máx de perforación | 75 mm (3") |
| Roscado Máx | M20 (3/4") |
| Carrera | 190 mm (7-1/2") |
| Tensión | 115 V, 50-60 Hz 230 V, 50-60 Hz |
| Potencia de adhesión magnética (superficie con 25 mm de espesor y rugosidad Ra=1,25) | 11000 N (2474 ft. lbs) |
| Dimensiones del imán | 90 x 180 x 48 mm |
| Espesor mín de trabajo | 8 mm (5/16") |
| Cono Morse | MT2 |
| Porta fresa anular | 3/4" (19 mm) Weldon |
| Códigos | SM-D-200-XT (115V/60Hz) SM-D-200-XT-230 (230V/50Hz) |

Sistema de Monitoreo Visual 360° - SMV

| | | | |
|--------------------------|--|--|---|
| Estado Operacional | | Listo para operar (verde sólido) | |
| | | Operación normal (blanco sólido) | |
| | | Sobrecalentamiento del motor (rojo sólido) | |
| | | Parada de Emergencia / Sobrecarga (sólido celeste) | |
| | | Parada de Emergencia / Baja Adhesión Magnética (sólido morado) | |
| Información de Seguridad | | Adhesión inadecuada (verde intermitente) | |
| | | Cerca de la sobrecarga (celeste intermitente) | |
| Diagnóstico | | | Parada de Emergencia / Calida de Voltaje (cambio de rojo a celeste) |
| | | | Parada de Emergencia / Carburos Gastado (cambio de rojo a verde) |



Steelmax
The tools of innovation.



Para pedidos, servicio al cliente, o para solicitar información sobre los productos o videos de demostración, comuníquese con:

+55 11 99669 3530

sales@steelmax.com

www.steelmax.com