REED
HERRAMIENTAS PARA TUBOS Y PRENSAS DESDE 1896

Daonte
Tecnología Metalmecánica

CORTATUBOS ARTICULADOS

CARACTERÍSTICAS

- Una **invención de Reed** que solamente necesita un espacio de 4" (102 mm) alrededor del tubo.
- Puede **usarse en cualquier** parte - ¡en zanjas, debajo del agua, en altura, en guardatuberías!
- Giro **eficiente** de la empuñadura de sólo 90° a 110°.

Cuatro cuchillas cortan acero, acero inoxidable, hierro fundido y hierro dúctil con sólo 90º a 110º de giro de la empuñadura. Se necesitan solo 4" (102 mm) de espacio alrededor del tubo. Sólidos dedos guía aseguran la alineación perfecta de la cuchilla para producir cortes en escuadra. Un bastidor cerrado de 360° fuerza toda la energía en el corte del tubo para suministrar máxima eficiencia y productividad. En este corte en frío no se produce lluvia de chispas. Es el único cortatubos articulado que se alinea todo el tiempo y el único recomendado para hierro dúctil, acero y acero inoxidable de conformidad con Sch 100. Esta herramienta es una invención de Reed.

CAPACITACIÓN EN VIDEO DISPONIBLE



TAMAÑOS EXCLUSIVOS

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Longitud		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	pulg	mm	libras	kg
H21/2S*	03110	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H21/2I*	03112	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H21/2X*	03114	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H4S	03120	2 - 4	60 - 125	22	559	12,8	5,8
H4I	03122	2 - 4	60 - 125	22	559	12,8	5,8
H4X	03124	2 - 4	60 - 125	22	559	12,8	5,8
H6S	03130	4 - 6	114 - 182	28	711	19,4	8,8
H6I	03132	4 - 6	114 - 182	28	711	19,4	8,8
H6X	03134	4 - 6	114 - 182	28	711	19,4	8,8
H8S	03140	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H8I	03142	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H8X	03144	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H8XX	03146	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H12S	03150	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
H12I	03152	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
H12X	03154	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
H12XX	03156	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9

***TAMAÑOS EXCLUSIVOS**

NOTA: S= para acero; I= para hierro fundido y dúctil; X= para acero Sch 80; XX= acero Sch 100.
Las cuchillas de cortatubos del mismo tamaño son intercambiables. Se recomienda usar las cuchillas Reed para los cortatubos Hinged Cutters™. Las cuchillas Reed se fabrican en acero para herramientas muy resistente a los golpes en máquinas computarizadas (CNC) y luego son sometidas a tratamiento térmico de precisión. Esto crea una hoja de perfil más delgado pero sin embargo más fuerte, que permite:

- *Cortar más fácilmente y con mayor rapidez, especialmente tubos de acero inoxidable y dúctil*
- *Tener una vida útil mucho más larga*
- *Utilizar una empuñadura de cortatubos más corta para el trabajo en espacios reducidos*
- *Proporcionar el mejor valor*

CUCHILLAS EN PÁG. 7-9
DESINCRUSTADORES EN PÁG. 20

Pasadores de cuchilla de repuesto para cortatubos RIDGID®: 3S, 4S, 6S, 44S, 466, 468, 472.
Realice el pedido del pasador Reed R34790 #93322 5/paq. para reemplazar el pasador RIDGID® Nº 34790 (Anteriormente #F-14).

¿POR QUÉ REED?

¡Hinged Cutters™ son una invención de Reed! Son más livianos, se alinean mejor para cortes en escuadra y necesitan menos espacio, no obstante suministran una mejor torsión de manera tal que el corte se realiza más rápidamente y con menos esfuerzo. Se pueden usar en cualquier lugar – en zanjas, debajo del agua, en zonas sin ruido, en lugares elevados, en guardatuberías, etc.

CORTATUBOS ARTICULADOS CON EMPUÑADURAS AUXILIARES

NOVEDAD



CARACTERÍSTICAS

- La empuñadura auxiliar permite que dos **personas trabajen** en equipo para hacer cortes rápidos en situaciones difíciles.
- Excelente opción para **cortar tuberías de revestimiento y otros tubos verticales.**
- Giro **eficiente** de la empuñadura de sólo 90° a 110°.

Los cortatubos especiales articulados con empuñadura auxiliar adicional permiten ahorrar tiempo, ya que dos operadores trabajan en equipo en las aplicaciones difíciles y en condiciones severas. Los modelos HH con empuñadura auxiliar son ideales para cortes en tubos verticales, por ejemplo, tubos de revestimiento de pozo o tuberías de proceso. Los cortatubos presentan cuatro cuchillas para el corte en frío de acero, acero inoxidable, hierro fundido y hierro dúctil con sólo 90º a 110º de giro de la empuñadura. Sólidos dedos guía aseguran la alineación perfecta de la cuchilla para producir cortes en escuadra. Un bastidor cerrado de 360° en el cortatubos articulado fuerza toda la energía en el corte del tubo para proveer máxima eficiencia y productividad.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Longitud del conjunto ensamblado		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	pulg	mm	libras	kg
★ H6SHH	03138	4 - 6	114 - 182	51	1295	21,8	9,9
★ H8SHH	03148	6 - 8	168 - 240	58	1473	23,6	10,7
★ H12SHH	03158	8 - 12	219 - 356	63	1600	36,5	16,6

★ ***NUEVO***

CUCHILLAS EN PÁG. 7-9

RIDGID® es una marca registrada de RIDGID, Inc. y no está asociada con Reed Manufacturing Company.