Biseladora UZ100 BOLD

Sistema de biselado automático de alto rendimiento para espesores extremos



Descripción del Sistema

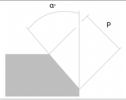
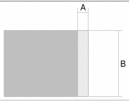
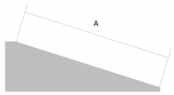
La **UZ100 BOLD** es una de las biseladoras autopropulsadas más potentes del mercado, diseñada específicamente para el mecanizado de bordes en placas de gran espesor. Su avanzado sistema de **fresado de alta velocidad** proporciona un acabado superficial de calidad superior, eliminando la necesidad de rectificados manuales posteriores.

Es la solución ideal para el trabajo intensivo en sectores como la construcción naval, fabricación de torres eólicas, puentes y calderería pesada, donde la precisión y la rapidez son críticas para la rentabilidad del proyecto.

Características Destacadas

- **Avance Automático:** Sistema de tracción autopropulsada que asegura un bisel uniforme en toda la longitud de la chapa.
- **Mecanizado en Frío:** Proceso por fresado que evita la zona de afectación térmica (HAZ), manteniendo las propiedades del metal.
- **Alta Capacidad de Remoción:** Capaz de procesar materiales de gran dureza y espesores de hasta 100 mm.
- **Manipulador 3D Integrado:** Facilita el ajuste de altura, el desplazamiento y la ergonomía durante la operación.
- **Acabado Superficial:** Resultados listos para soldar y aptos para los ensayos no destructivos más rigurosos.

Max capacity UZ100 Bold

				
V - Bevel	Facing	Cladding Removal	J - Bevel	Tapering
α°: 0° - 90° P max: 100 mm	A: 0 - 3 mm B max: 100 mm	A max: 100 mm B max: 45 mm	α°: 0° - 90° R6 mm, R8 mm, R10 mm	A max: 100 mm

Datos técnicos:

Ancho máximo de biselado	100mm / 3.93“
Ángulo de biselado	0° - 90°
Espesor del material	8 - 100mm / .31“ - 3.93“
Velocidad de avance	0-1 m/min (0 - 3.28 ft/min)
Potencia del motor	4 kW
Voltaje	400V / 50Hz. (220V /60Hz, 480V / 60Hz)
Peso	459kg / 1012lb

Daonte
Tecnología Metalmecánica

Nombre de la máquina:	400V, 50Hz	480V, 60Hz.	220V, 60Hz.
UZ100 BOLD	1000	1002	1001

Accesorios	N.º de art.
Cabezal de fresado para biselado y refrentado	1005
Insertos de corte cuadrados para biselado y refrentado - ECO	1944
Insertos de corte cuadrados para biselado y refrentado - Premium	1950
Cabezal de fresado para eliminación de revestimientos	1006
Insertos de corte rectangulares para eliminación de revestimientos, ECO	1007
Cabezal de fresado para biselado en J, R6 mm	1008
Insertos de corte redondos para biselado en J, R6 mm, ECO	1009
Cabezal de fresado para biselado en J, R8 mm	1010
Insertos de corte redondos para bisel en J, R8 mm, ECO	1011
Cabezal de fresado para bisel en J, R10 mm	1012
Insertos de corte redondos para bisel en J, R10 mm, ECO	1013
Bevelling Solver	1900

