Biseladora UZ47 SKILLMASTER

Sistema de biselado por fresado de alta velocidad con avance automático



Descripción del Sistema

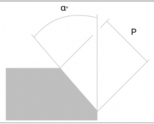
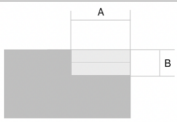
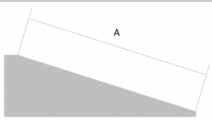
La **UZ47 Skillmaster** es una de las biseladoras autopropulsadas más potentes del mercado, diseñada para el mecanizado de bordes mediante un cabezal de **fresado de alta velocidad**. A diferencia de los sistemas de cizalla, la UZ47 ofrece un acabado superficial de alta calidad y es capaz de procesar materiales de gran dureza con una precisión excepcional.

Su característica más destacada es la capacidad de realizar biseles de hasta **47 mm** de ancho de cara, siendo ideal para la preparación de soldaduras pesadas en acero al carbono, acero inoxidable y otros metales.

Innovaciones Tecnológicas

- **Fresado de Alta Velocidad:** Acabado superior y trabajo sin vibraciones.
- **Compensación de Desniveles:** El manipulador 3D permite que la máquina se adapte a las irregularidades del suelo o de la chapa.
- **Ajuste de Ángulo Continuo:** De 0° a 90° sin necesidad de accesorios adicionales
- **Mecanizado en Frío:** Sin zonas de afectación térmica (HAZ), preservando la estructura del material.
- **Panel de Control Integrado:** Control preciso de la velocidad de avance y del cabezal de fresado.

Max capacity UZ47 Skillmaster

				
V - Bevel	Facing	Cladding Removal	J - Bevel	Tapering
α°: 0° - 90° P max: 47 mm	A: 0 - 3 mm B max: 50 mm	A max: 46 mm B max: 18 mm	α°: 0° - 90° R6 mm, R8 mm	A max: 70° 47 mm / 75° 46 mm / 80° 45 mm

Datos técnicos:

Ancho máximo de biselado	47mm / 1.87“
Ángulo de biselado	0° - 90°
Espesor del material	6 - 60mm / .23“ - 2.36“
Velocidad de avance	0-1,4m/min (0 - 4.59 ft/min)
Potencia del motor	4 kW
Voltaje	400V / 50Hz. (220V /60Hz, 480V / 60Hz)
Peso	245kg / 540lb

Nombre de la máquina:	400V, 50Hz	480V, 60Hz	220V, 60Hz.
UZ47 Skillmaster	4700	4702	4701

Accesorios recomendados	Número de pedido
Cabezal de fresado para biselado y refrentado	4705
Insertos de corte cuadrados para biselado y refrentado - ECO	1944
Insertos de corte cuadrados para biselado y refrentado - Premium	1950
Cabezal de fresado para eliminación de revestimientos	4706
Insertos de corte rectangulares para eliminación de revestimientos, ECO	1007
Cabezal de fresado para biselado en J, R6 mm	4708
Insertos de corte redondos para biselado en J, R6 mm, ECO	1009
Cabezal de fresado para biselado en J, R8 mm	4710
Insertos de corte redondos para biselado en J, R8 mm, ECO	1011
Bevelling Solver	1900



