Ultima-TIG

Afilador en húmedo para electrodos de tungsteno



- Afilador en húmedo para electrodos de tungsteno que recoge el polvo toxico
- Afila en cualquier ángulo
- Centraliza la punta de electrodo con perfección
- Afila 8 mm (electrodos cortos)

NUEVO

Nuevo control del motor con

- Indicador de servicio
- Protección contra sobrecarga
- Lectura de números de afilados

inelco grinders
The way to grind

Ultima-TIG - Afilador de electrodos de tungsteno de alta calidad

Respetuoso del medio ambiente y seguro
Ultima-TIG es el afilador en húmedo para soldadura TIG, de fabricación respetuosa con el medio ambiente y con un desperdicio mínimo de electrodos costosos. Ultima-TIG está construido con un contenedor desechable único que recolecta automáticamente las partículas de polvo tóxico y garantiza una eliminación segura.

Rentable en alta calidad
La construcción única de Ultima-TIG reduce el desperdicio de costosos electrodos de tungsteno y reduce el tiempo dedicado para afilar, lo que resulta en un corto tiempo de recuperación. El ajuste de ángulo variable y el sistema de sujeción único centran el electrodo, de modo que el afilado se realiza en la dirección longitudinal correcta.

Afilado en húmedo
La combinación de líquido para enfriar y una alta velocidad de afilado del disco de diamante da como resultado una superficie afilada y uniforme del electrodo de tungsteno. Además, el afilado en húmedo y frío acorta el tiempo de afilado y evita que los electrodos se sobrecalienten y se dañen.

Operación simple
Establezca la configuración del ángulo variable en el ángulo deseado. Coloque el electrodo en el soporte de electrodo y apriételo en el stick-out. Inserte el soporte de electrodos, encienda el afilador y gire el soporte de electrodos hasta que termine de afilar.
Después de afilar, aplanar la punta colocando el ajuste del ángulo en la posición de 90 °, si es necesario.

Principales características de Ultima-TIG

- Cámara sellada con colector de polvo para proteger al usuario
- El ajuste de ángulo variable proporciona más flexibilidad
- Afilado en húmedo evita el sobrecalentamiento del electrodo
- La alta velocidad de afilado que proporciona un afilado más rápido y una superficie lisa
- El soporte de electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- Menos desperdicio de electrodos da como resultado un corto tiempo de retorno

Datos del producto:
Tamaño del electrodo: Ø0.8 – 4 mm

Longitud mín.: 15 mm estándar
(8mm con pinzas especiales)

Ángulos de afilado 7.5° – 90° (igual a un ángulo de punta 15° – 180°)

Especificaciones técnicas:
Voltaje: 110 / 220V-50 / 60Hz - 250W

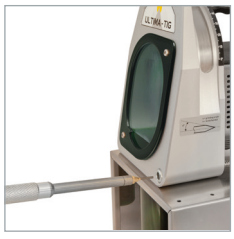
Rpm: 6000 rpm

Peso: 9.5 kg

Velocidad de afilado: 31 m/seg.

Incluye:
- Afilador completo con mesa, disco de diamante y líquido abrasivo
- Soporte de electrodo
- Pinzas para electrodos de Ø1.6, 2,4 y 3,2 mm (las pinzas también están disponibles para otros tamaños de electrodos)

Accesorios:
• Pinzas de electrodos para todos los diámetros desde Ø 0.8 a 4.0 mm
• Pinzas de electrodos para afilar electrodos cortos de hasta 8 mm
"Ultima-TIG-S" está disponible para afilar electrodos de tungsteno hasta Ø8 mm


Ángulo ajustable


Ángulo de afilado de 7.5° - 90° e igual 15° - 180°



La punta se puede aplanar 1/10 mm por punto en la posición de 90 °.


Recipiente desechable sellado para recolección y eliminación de polvo.

Ultima-TIG y registrado con la marca CE y cumple con todos los reglamentos actuales de la Unión Europea

Daonte
Tecnología Metalmecánica

inelco grinders
Industrivej 3 · DK9690 Fjerritslev · Dinamarca
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com