UZ30 Express

Daonte
Tecnología Metalmecánica



Mecanismo de alimentación por gravedad con ajuste de velocidad de avance opcional

Ajuste rápido y preciso de la máquina mediante el ajuste de indicadores

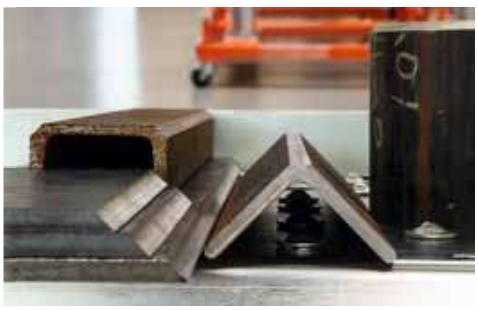
La mesa de bolas facilita el manejo de materiales

Ajuste de ángulo

Un diseño robusto para la estabilidad y durabilidad de la máquina

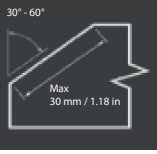
P/N: 25999 (Trifasico - 400 V)
P/N: 25997 (Trifasico- 480 V)
P/N: 25998 (Trifasico- 220 V)







Envío inmediato desde nuestra bodega

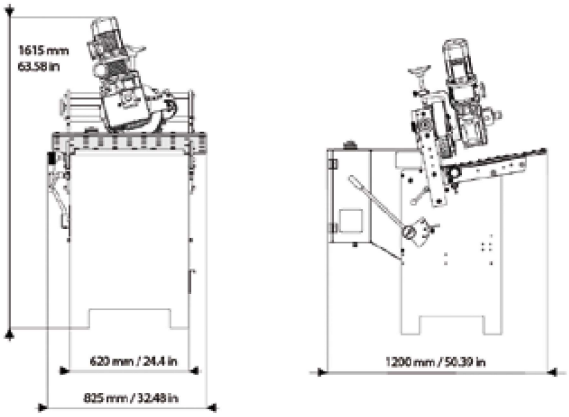


La biseladora estacionaria UZ30 EXPRESS es una de las mejores soluciones para el biselado de grandes volúmenes de piezas de trabajo pequeñas o largas, así como de tiras de acero estrechas. UZ30 EXPRESS se puede utilizar no solo para biselar, sino también para desbarbar. Gracias a la geometría única del cortador, la velocidad de avance se puede ajustar hasta la velocidad de 3,5 m/min. / 11.5 ft/min. Para piezas de trabajo más largas es posible equipar la máquina con una mesa de entrada y salida adicional que amplía el espacio de trabajo a unos notables 2.824 mm / 111,18 in.

- Máquina diseñada para biselar acero, aluminio, cobre y otros materiales, barras planas, tubos, biselado de formas
- Biselado por fresado - bisel de alta calidad (acabado espejo)
- Control de avance por variador
- La velocidad de corte es controlada por convertidor de frecuencia
- Otros accesorios opcionales para el biselado de tuberías
- La posibilidad de ampliar la mesa de trabajo (mesa de entrada y salida - un total de 2824 mm / 111.18 in incluida la mesa base)
- Ajuste rápido y preciso de la máquina con los indicadores
- Empacada en caja de madera

Datos técnicos:

Valores aproximados del ancho máximo de bisel:	a 30° 30 mm / 1.18 in a 45° 20 mm / 1.10 in a 60° 17 mm / 0.67 in
Ajuste del ángulo de bisel:	30 a 60° (continuo)
Espesor del material:	3 a 100 mm / 0.11 a 3.93 in
Biselado de tubos:	Ø 102 - 156 mm / Ø 4.01 - 6.14 in
Motor de cabezal de corte:	4000 W
Velocidad del cabezal de corte:	Ajustable (convertidor de frecuencia) 0 a 5500 rpm
Avance:	0,6 a 3,5 m/min. / 1.96 - 11.5 ft/min.
Peso:	400 kg / 881.8 lb
Dimensiones:	825 x 1200 x 1615 mm 32.48 x 47.24 x 63.58 in
Número de insertos de corte:	5 piezas



Nombre de la máquina:
Sistema de biselado UZ30 EXPRESS.
Herramientas para el operador.
Manual de usuario.

Nombre de la máquina:	P/N:
Sistema de biselado UZ30 EXPRESS (Trifasico - 400 V)	25999
Sistema de biselado UZ30 EXPRESS (Trifasico - 480 V)	25997
Sistema de biselado UZ30 EXPRESS (Trifasico - 220 V)	25998

Accesorios:	P/N:
Cabezal de corte (incl. cuñas de sujeción y tornillos)	25910
Insertos de corte premium (paquete de 10 uds)	25907
Mesa de entrada y salida con topes ajustables (longitud de mesa 1m/ud)	25908
Accesorio para biselar tubos Ø102 - 156 mm	25902
Galgas de ajuste para la máquina	25916
Cuña para la fijación de los insertos	25917
Tornillo para la cuña	25914
Cabezal de fresado para acero inoxidable	25911
Insertos de corte para acero inoxidable	25909



P/N: 25908


P/N: 25916


P/N: 25902


P/N: 25910


AP/N: 25907